



A Simpson Strong-Tie® Company

Aanbrenginstructies S&P C-Sheet 240



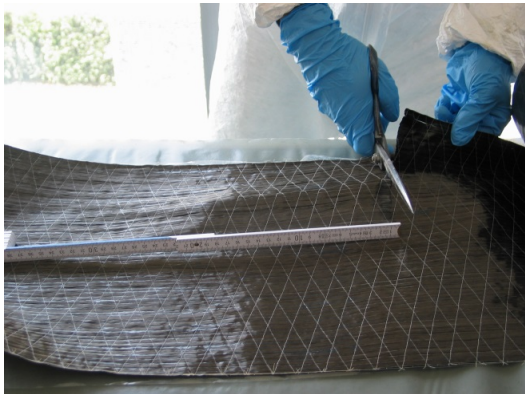
SIMPSON
Strong-Tie

Algemene kwaliteitseisen:

- Minimale hechtingstreksterkte van de ondergrond > 1,0 N/mm²
- Minimale temperatuur van de ondergrond 3 °C boven het dauwpunt
- Maximaal vochtgehalte van de ondergrond < 12% (bij S&P Resicem HP) of < 4% (bij S&P Resin 55 HP)
- Verwerkingstemperatuur lijm +10 tot +35 °C
- Temperatuur ondergrond min. +8 °C max. +35 °C

1		Vorbereiden van de werkplek. Meet en markeer de plaats waar het product moet komen.
2		Ondergrond stralen, met zand, met straal grit of schuren met een diamant schijf. Gebruik geen beitel, of naaldbikhamer voorkom micro scheurtjes! Verwijder eventuele betonsluer volledig. De optimale oppervlakteruwheid is 0,5 tot 1,0 mm. Minimale hechtingstreksterkte > 1.0 N/mm².
3		Verwijder aangetast beton (poreus), niet vlakke oppervlakken, losse deeltjes, houtdelen, isolatiemateriaal e.d. M.a.w. zorg voor een draagkrachtige ondergrond

4		Bij applicatie van Glas-, Koolstof- en Aramide Sheets zijn 90 graden hoeken verboden Rond de hoeken en randen af met een straal van 25 mm (velling of herprofiëren).
5		Herprofiëren/uitvlakken met S&P Armo crete w of S&P Resin 230. Behandel ontroeste wapening voor met S&P Resicem HP. Scheuren > 2 mm moeten deugdelijk gerepareerd worden zodat de verbinding de belasting weer kan doorgeven.
6		Kwaliteitsbewaking conform CUR Aanbeveling 91: - Controleer de vlakheid: - Maximaal 4 mm over een lengte van 2 m¹ - Maximaal 2 mm over een lengte van 0,3 m¹ - Meet de temperatuur en de vochtigheid van de ondergrond - Bepaal het dauwpunt
7		Maak de ondergrond schoon met een stofzuiger. De ondergrond moet vrij van vet en olie zijn.

8		Knip de S&P C-Sheet 240 op maat met een industriële schaar. Reken 150 mm in de richting van de vezel voor het verankeren van S&P C-Sheet 240. Geen overlap nodig haaks op de richting van de vezel. Kwaliteitsbewaking: Controleer type Sheet en de afmeting
9		Meng de epoxy lijm S&P resin 55 HP/ resicem HP bij lage snelheid, max. 400 tpm. Meng met een mengschoep gedurende ca. 3 minuten. De ideale temperatuur van de lijm tijdens het mengen is 15 tot 25 °C. <i>Bij gebruik van S&P Resin 55 HP (waterdampdicht) moet eerst beoordeeld worden of er speciale eisen gelden voor de statische eigenschappen.</i>
10		Breng S&P Resicem HP (waterdamp doorlatend) of S&P Resin 55 HP (waterdampdicht) aan op de ondergrond. Verdeel deze gelijkmatig met een S&P aandruckroller.

11		Impregneer S&P C-Sheet 240 vooraf met S&P Resicem HP of S&P Resin 55 HP. Verdeel de hars gelijkmatig met een rubberspatel en een aandrukroller. Rol slechts in één richting, in de richting van de vezel.
12		Bevestig de geïmpregneerde S&P C-Sheet 240 op de ondergrond, verwijder de beschermingsfolie en lamineer met een rubberspatel (S&P Squeeze) of aandrukroller. Zorg ervoor dat de overlap in de richting van de vezels minstens 150 mm is. Informatie over materiaalverbruik is te vinden in de tabel op pag. 6.
13		Rol altijd in de richting van de vezels en doe dat net zolang tot alle vezels bevochtigd zijn en de Sheet geen luchtbelletjes meer bevat. Maak het gereedschap schoon met S&P Cleaner Gereedschap voordat de verwerkingstijd van Resicem HP / Resin 55 HP is verstreken.
14		Bedek de Sheet in dit stadium ook met kwartzand. Dit zorgt voor een ruwe ondergrond waarop later pleister of mortel kan worden aangebracht. Als u het oppervlak in een later stadium met kwartzand wilt bedekken, dan moet het eerst worden voorbehandeld met een nieuwe laag S&P Resicem HP/ S&P Resin 55 HP.

15		Afbeelding van een volledig behandelde kolom. Volledige belastbaarheid wordt bereikt na 72 uur bij 23 °C en 50% luchtvochtigheid. Als u het systeem buiten toepast, bescherm het dan tegen UV-straling. Brandbeveiliging aan te brengen volgens eventuele aanwijzingen van de constructeur.
----	---	---

- **Maatregelen rond gezondheid en veiligheid (beschermende kleding / ongevallenpreventie) zijn verplicht.**

Geschat **verbruik** (afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond) is te vinden in de volgende tabel.

Product	S&P Resin Epoxy 55 HP (waterdampdicht)	S&P Resicem HP (waterdamp doorlatend)
S&P C-Sheet 240 (200 g/m ²)	~ 600 – 800 g/m ²	~ 1100 – 1500 g/m ²
S&P C-Sheet 240 (300 g/m ²)	~ 700 – 1100 g/m ²	~ 1300 – 1600 g/m ²
S&P C-Sheet 240 (400 g/m ²)	~ 900 – 1300 g/m ²	~ 1400 – 1800 g/m ²
S&P C-Sheet 240 (600 g/m ²)	~ 1000 – 1400 g/m ²	~ 1500 – 1900 g/m ²
Hechtingsbrug	~ 150 g/m ²	~ 150 g/m ²

Meer informatie over S&P FRP systemen, alle technische informatiebladen en alle veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op www.sp-reinforcement.nl.