

S&P RESIN 220 HP

Epoxylijm



Ref: Resin220HP.TDS.NL-V2

OMSCHRIJVING

S&P Resin 220 HP epoxylijm is een oplosmiddelvrije, thixotrope, grijze, 2-componenten epoxyharslijm, speciaal ontwikkeld voor het verlijmen van koolstofvezellaminaat (S&P C-Laminate). De materiaaleigenschappen van het verse en uitgeharde product zijn specifiek ontworpen om aan de speciale eisen van S&P wat betreft constructieve versterking te voldoen. De epoxylijm is in een versterkingssysteem getest en de resultaten daarvan zijn verwerkt in de [ontwerpssoftware FRP Lamella](#).

TOEPASSINGSGEBIED

- Verlijmen van S&P C-laminates op beton, staal en hout zodat er een krachtige verbinding ontstaat
- Verlijmen van beton op beton, beton op staal, staal op beton en staal op staal
- Versterken van betonnen elementen

PRESTATIEKENMERKEN

- Gebruiksklaar (geen toevoeging van vulstof noodzakelijk)
- Gebruikersvriendelijke verwerkingstijd
- Hoge kleef- en hechtsterkte
- Toepasbaar; zowel horizontaal (ook boven het hoofd) als verticaal
- Hoge mechanische sterkte
- Krimpt niet tijdens het uitharden
- Oplosmiddelvrij
- Ondoorlatend voor water en waterdamp

ALGEMENE KENMERKEN

PRODUCTGEGEVENS

Algemene omschrijving

S&P Resin 220 HP

Uiterlijk

Comp. A – Epoxyharsoplossing, lichtgrijs.

Comp. B – Harder voor epoxyhars, zwart.

Maat

5 kg en 15 kg eenheden

42 x 5 kg eenheden per pallet

28 x 15 kg eenheden per pallet

Bewaren

In originele verpakking minstens 24 maanden houdbaar, en bewaren bij + 10 °C tot + 24 °C. Homogeniseren voor gebruik; bevroren of zeer koud materiaal opwarmen en vervolgens homogeniseren.

CERTIFICERING



Product onder CE-markering, in overeenstemming met EN 1504-4.



04.2023

MECHANISCHE EIGENSCHAPPEN

S&P Resin 220 HP Epoxylijm	Test Methode	Eenheid	Waarde		
Elasticiteitsmodulus	EN 13412:2008	N/mm ²	≥ 7100		
Verwerkingstemperatuur (23°C)	Inhouse-Test	Minuten	90		
Druksterkte	SN EN 196-1	N/mm ²	≥ 83		
Uitzettingscoëfficiënt	EN 1770:1999	µm/m C	≥ 40		
T _g Glasovergangstemperatuur	EN 12614:2006	°C	58,2		
Retrait	EN 12617-1:2004	%	0,01		
Hechting op staal (afschuiving)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 70	60° ≥ 80	70° ≥ 90
Hechting op staal (trek)	EN 12188:2000	N/mm ²	≥ 15		
Dosering van componenten A : B		in gewicht	2:1 (A:B)		
Verwerkingstemperatuur		°C	+10 °C to +35 °C		
Droog		Uren	4		
Volledige uitharding		Dagen	7		

Alle technische gegevens die in dit gegevensblad worden gepubliceerd, zijn gebaseerd op laboratoriumtests die volgens de gespecificeerde testmethode zijn uitgevoerd.

VOORBEREIDEN

Ondergrond voorbereiden

Voorwaarde voor het gebruik van S&P C-Laminate is dat de ondergrond waarop verlijmd wordt een eigen treksterkte van minstens 1,5 N/mm² heeft. Verder moet deze stofvrij, schoon, draagkrachtig en nagenoeg droog zijn.

Maximale vochtgehalte van de ondergrond: 4 %

Leeftijd van het beton, afhankelijk van het weer: minstens 3 tot 6 weken

- Zie productinformatieblad S&P C-Laminate/S&P inkeep lamellen

Indicaties

Bij het versterken van constructieve componenten met het S&P FRP-systeem, moet het mogelijk zijn om de trekkrachten van de lamel via de lijm over te brengen op de belastbare ondergrond. Mechanische bewerking (reinigen) van de ondergrond is daarom altijd van essentieel belang. De gebruikelijke methoden zoals schuren, slijpen, zandstralen e.d., kunnen worden gebruikt. Alle oneffenheden in de ondergrond moeten worden weggewerkt, voordat de lamellen worden aangebracht. Deze handeling is van essentieel belang want zo ontstaan er interne buigkrachten. Afwijkingen ten opzichte van het vlak mogen maximaal 5 mm bedragen over een lengte van 200 cm. Geschikt uitvlakmateriaal: S&P Resin 230 egalisatiemortel.

AANBRENGEN

Mengen/aanbrengen

- Roer beide componenten afzonderlijk en voeg dan component A toe aan component B. Meng grondig totdat de kleur uniform grijs is zonder strepen. Schenk het mengsel in een andere houder om niet goed gemengde delen op te sporen.
- Meng langzaam (<400 rpm) om te voorkomen dat er lucht in het mengsel wordt gemengd.
- Maak het oppervlak van de lamel schoon met een met S&P Cleaner doordrenkte doek voordat u de lijm aanbrengt.
- Breng zo nodig eerst met een plamuurmes een laag lijm van ongeveer 1 mm aan op de ondergrond.
- Breng een gelijkmatige, 2-3 mm dikke laag lijm aan op de lamel.
- Druk binnen de tijd dat de lijm verwerkbaar blijft, de lamel op de tevoren aangebrachte lijmlaag en druk het gelijkmatig aan met een aandrukker, totdat de lijm naar buiten komt aan de beide randen. Uiteindelijke dikte van de lijmlaag minimaal: 1 mm; maximaal: 4 mm.
- De lijm kan het beste op de lamel worden aangebracht met een speciale lijmsset.
- Als de lijm is uitgehard, controleer dan of die overal goed hecht, door overal op het oppervlak te kloppen of te tikken.
- De brandbeveiligingseisen moeten in acht worden genomen, want epoxylijmen zijn in het algemeen slechts beperkt bestand tegen hoge temperaturen.
- Het oppervlak van het laminaat is overschilderbaar voor een uniform uiterlijk.

Temperatuur tijdens het aanbrengen

Tussen + 10 °C en + 35 °C. De temperatuur van het substraat moet minstens 3 °C boven het nulpunt liggen.

DOSERING

Dosering

Ca. 1,6 kg/m² per laag per mm

REINIGEN

Reinigen van gereedschap

Het niet uitgeharde materiaal kan nog steeds worden gereinigd met een geschikte S&P Cleaner of oplosmiddel. Het geharde materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

GEZONDHEID & VEILIGHEID

Belangrijke veiligheidsinstructies

Voor meer informatie, raadpleeg het actuele veiligheidsinformatieblad dat u kunt downloaden van onze website www.sp-reinforcement.nl of neem telefonisch contact met ons op via +31 297 367674.

Het S&P-assortiment is bestemd voor professioneel gebruik. Ze moeten worden geïnstalleerd door gespecialiseerd personeel en bekwame vakmensen, die een passende opleiding hebben genoten.

De toepassingsinstructies moeten worden opgevolgd en nageleefd, ze zijn gedetailleerd in onze technische databanken.

De informatie in dit productinformatieblad geldt voor producten die zijn geleverd door S&P Clever Reinforcement Company Benelux bv. Merk op dat de informatie in andere landen kan afwijken en gebruik daarom altijd het productinformatieblad voor het desbetreffende land.

De informatie en de gegevens in dit technische informatieblad zijn bedoeld voor het beoogde gebruik en normale toepassingsomstandigheden; de informatie en gegevens zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Ze ontslaan de gebruiker niet van zijn eigen verantwoordelijkheid om de geschiktheid en de toepassingsmethode te controleren.

We behouden ons het recht voor om de productspecificaties te wijzigen. Verder zijn onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden van toepassing. Het actuele, meest recente productinformatieblad is geldig en dient bij ons te worden aangevraagd.

S&P Reinforcement Benelux BV

Aphroditestraat 24

NL-5047 TW Tilburg

Telefoon: +31 13 2083333

Web: www.sp-reinforcement.nl

E-mail: info@sp-reinforcement.nl

