

# ResEP-16

Hoogwaardige Epoxyhars-Injectiemortel



A Simpson Strong-Tie® Company

Ref: ResEP-16.TDS.NL-NL.V2

ALGEMENE EIGENSCHAPPEN

## OMSCHRIJVING

ResEP-16 is een 100% Epoxyhars en bij uitstek geschikt voor toepassing in gescheurd en ongescheurd beton.

## TOEPASSINGSGEBIED

### Toepasbaar op

- Beton C20/25 - C50/60
- Staal- en installatie bouw
- Kabelgoten/geleidingsrails
- Consoles/relingen/hekwerken
- Liften
- Zware staalconstructies

## VOORDELEN

- ETA-16/0696 voor verankeringen in beton, Spreidingsdrukvrrije verankering, geringe rand-en asafstanden
- Hoge verbindingsterkte.
- Ideaal bij vochtige en warme klimatologische omstandigheden (tropische omgeving).
- Ideaal voor grote diameters en bij boorgaten met overmaat (krimpvrij).
- Dit product heeft een ETA (optie 1) met goedkeuring voor seismische belastingen (C1).
- Zeer hoge hechtkracht: getest voor aardbevingsgebieden

## PRODUCTGEGEVENS

### Uiterlijk / kleur

Epoxyhars (2-comp.), Blauw-Groen

### Verpakking

Duokoker: 600 ml of 1500 ml

Karton: 10 x 600 ml Duokoker of 4 x 1500 ml Duokoker

Pallet: 720 x 600 ml Duokoker of 288 x 1500 ml Duokoker

2 x Statische menger / Duokoker

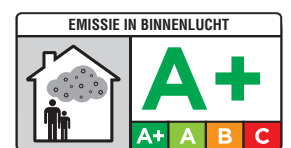
### Opslag

In de originele ongeopende verpakking en bij droge opslag tussen +7 en +32°C is het product minimaal 24 maanden houdbaar.



ETA BETON	
0679	
S&P Clever Reinforcement Company AG	
17	
ETA-16/0696 Option 1	
ETAG 001-1 + 5	
DoP-e16/0696	
ResEP-16 M12-M27	
ø12-ø25 mm	

ICC	
ICC-ES ESR-2508	
NSF/ANSI Std.61	
Tested according to AC308 & ACI355.4	



### Toelaatbare lasten voor pluggen niet onder invloed van as- en randafstanden in temperatuurbereik I 1) 2) 3)

Artikel	Verankeringsdiepte (mm)	Trekkracht (kN)		Dwarskracht (kN)		Buigmoment (Nm) Anker staaf 5.8
		Gescheurd Beton C20/25	Ongescheurd Beton C20/25	Gescheurd Beton C20/25	Ongescheurd Beton C20/25	
ResEP-16 + M12 ( $h_{ef}=70$ mm)	70	5,4	10	12	12	37,7
ResEP-16 + M12 ( $h_{ef}=240$ mm)	240	18,4	20	12	12	37,7
ResEP-16 + M16 ( $h_{ef}=80$ mm)	80	6,1	12,3	17,2	22,2	94,8
ResEP-16 + M16 ( $h_{ef}=320$ mm)	320	24,6	37,6	22,2	22,2	94,8
ResEP-16 + M20 ( $h_{ef}=90$ mm)	90	5,7	14,6	16,1	34,8	185,7
ResEP-16 + M20 ( $h_{ef}=400$ mm)	400	25,6	58,5	34,8	34,8	185,7
ResEP-16 + M24 ( $h_{ef}=100$ mm)	100	7,6	17,1	21,6	48	320,5
ResEP-16 + M24 ( $h_{ef}=480$ mm)	480	36,9	84,2	50,2	50,2	320,5
ResEP-16 + M27 ( $h_{ef}=110$ mm)	110	9,5	19,8	26,6	55,4	475,4
ResEP-16 + M27 ( $h_{ef}=540$ mm)	540	46,7	109	65,7	65,7	475,4

1) Bij Interactie van trek- en dwarskrachten (Hefboom) als ook bij groepen van pluggen en/of randinvloeden is berekening volgens TR 029 of CEN/TS 1992-4 rekeninghoudend met de toelating volgens ETA-16/0696, van toepassing.

2) De lastwaarden houden rekening met de in ETA-Toelating aangegeven deelzekerheidswaarden van de weerstand als ook een deelzekerheidswaarde van de inwerking van  $\gamma_F=1,4$ .

Bij de aangegeven waarden word van ongewapend cq, normaal gewapendbeton met een wapeningsafstand van  $\geq 15$  cm of  $s \geq 10$  cmbij wapeningsstaaldikte  $d_s \leq 10$ mm uitgegaan.

3) Temperatuurbereik I:  $-40^\circ\text{C}$  tot  $+43^\circ\text{C}$  (max. langetijd-temperatuur:  $+24^\circ\text{C}$ ; max. kortetijd-temperatuur:  $+43^\circ\text{C}$ ). Temperatuurbereik II:  $-40^\circ\text{C}$  tot  $+65^\circ\text{C}$  (max. langetijd-temperatuur:  $+43^\circ\text{C}$ ; max. kortetijd-temperatuur:  $+65^\circ\text{C}$ ).

Artikel	Ø Boorgat [mm]	Ø Verankeringsdiepte [mm]	Ø Boorgat in aanbouwdeel [mm]	Sleutelmaat	Montage-draaimoment $T_{inst\ max}$ [Nm]	Karakteristiek Asafstand $S_{cr,N}$ [mm]	Min. randafstand $C_{min}$ [mm]	Karakteristiek Randafstand $C_{cr,N}$ [mm]	Minimale afstand $S_{min}$ [mm]	Minimale-bouwdeel-dikte $h_{min}$ [mm]
ResEP-16 + M12 ( $h_{ef}=70$ mm)	14	70	14	19	40	210	45	105	80	100
ResEP-16 + M12 ( $h_{ef}=240$ mm)	14	240	14	19	40	720	45	360	80	270
ResEP-16 + M16 ( $h_{ef}=80$ mm)	18	80	18	24	60	240	60	120	100	116
ResEP-16 + M16 ( $h_{ef}=320$ mm)	18	320	18	24	60	960	60	480	100	356
ResEP-16 + M20 ( $h_{ef}=90$ mm)	24	90	22	30	80	270	70	135	115	138
ResEP-16 + M20 ( $h_{ef}=400$ mm)	24	400	22	30	80	1200	70	600	115	448
ResEP-16 + M24 ( $h_{ef}=100$ mm)	28	100	26	36	100	300	80	150	135	156
ResEP-16 + M24 ( $h_{ef}=480$ mm)	28	480	26	36	100	1440	80	720	135	536
ResEP-16 + M27 ( $h_{ef}=110$ mm)	30	110	30	41	120	330	90	165	155	170
ResEP-16 + M27 ( $h_{ef}=540$ mm)	30	540	30	41	120	1620	90	810	155	600

VERBRUIK

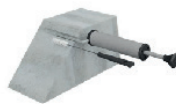
Het verbruik (in volume) is afhankelijk van de diameter van het boorgat, de diameter van de draadstang en de lengte van de verankering berekend.

BOREN

Gebruik het geschikte boor gereedschap (machine, boordiameter/lengte), om de boor werkzaamheden passend in de ondergrond uit te voeren.



Boorgat maken. Diameter en boordiepte aanhouden.



Boorgat d.m.v. borstelen en uitblazen reinigen: Beton (Optie 1) : 2 x uitblazen (6bar), 4 x borstelen, 2 x uitblazen (6bar).

VERWERKING



Voor het Injecteren: Mortel uitpersen tot deze een gelijkmatige kleur heeft. Mortelvulling (min. 3 lagen) toepassen! Mortel van boorgatbodem in lagen injecteren tot 2/3 van het boorgat gevuld is.



Schone en olievrije draadstang met licht draaiende beweging tot aan de boorgat bodem indrukken. Vullingscontrole: Mortel komt uit boorgatmond. Tijdens de verwerkingstijd kan de ankerstang nagesteld cq. tot de juiste vullingsgraad na geïnjecteerd worden.



Montage van het bouwdeel.

*Aanwijzing: Voor gedetailleerde installatie informatie geldt de ETA cq. aanwijzingen op het product/verpakking.*

### Verwerkings- en Uithardingstijden

Temperatuur Verankeringsondergrond (°C)	10° tot 20°	21° tot 30°	31° tot 40°
Verwerkingstijd	≤ 60 min	≤ 45 min	≤ 25 min
Uithardingstijd <sup>1)</sup>	≥ 72 h	≥ 24 h	≥ 24 h

*1) Bij verankerungen in natte boorgaten de aangegeven uithardingstijden verdubbelen. (Verankering in met water gevulde boorgaten zijn niet toegestaan!)*

GEREEDE SCHAP / HULPMATERIAAL

S&P ontwikkeld en produceerd gereedschap, die toepassing van het systeem verlichten en optimaliseren.

- Statische mixe en verlegingen
- Reinigingsborstels
- Uitblaaspompen
- Uitblaaspistolen

REINIGING

### Reiniging van gereedschap en werktuigen.

Gereedschap en werktuigen direct na gebruik met het juiste oplosmiddel reinigen. Uitgeharde mortel kan alleen mechanisch verwijderd worden.

GEZONDHEID & VEILIGHEID

Voor gedetailleerde gegevens raadpleeg het actuele veiligheidsdatablad, op [www.sp-reinforcement.nl](http://www.sp-reinforcement.nl) of bel ons op +31 297 367674.

S&P producten zijn voor industrieelgebruik ontwikkeld. Zij moeten door professioneel en geschoold personeel verwerkt en aangebracht worden.

#### Aanwijzing:

De informatie in dit product-datablad zijn geldig voor dit specifieke door S&P Clever Reinforcement BV geleverde product. Houd u er rekening mee dat informatie in andere landen kan afwijken, raadpleeg het in het betreffend land uitgegeven productinformatieblad. Informatie en gegevens in dit technische merkblad dienen de zekerheidsstelling bij normale toepassing en verwerking en zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Zij vrijwaren de gebruiker niet van hun eigen verantwoordelijkheid de geschiktheid en toepassing te testen. Wijzigingen in productspecificaties zijn voorbehouden. Onze Algemene leverings en verkoopvoorwaarden zijn in alle gevallen van toepassing. Alleen het laatst uitgebrachte en en bij ons verkrijgbare productdatablad is geldig.

### S&P Reinforcement Benelux BV

Aphroditestraat 24

NL-5047 TW Tilburg

Phone: +31 13 2083333

Web: [www.sp-reinforcement.nl](http://www.sp-reinforcement.nl)

E-Mail: [info@sp-reinforcement.nl](mailto:info@sp-reinforcement.nl)

