



A Simpson Strong-Tie® Company

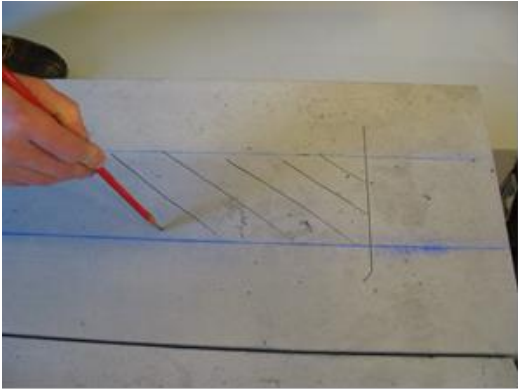


Aanbrenginstructies S&P G-Sheet E/AR





A large, abstract graphic on the left side of the page, composed of a grid of interlocking rectangular blocks. The blocks are in various shades of gray, blue, and black, with some blocks having a textured surface. The blocks are arranged in a way that they appear to be floating or overlapping, creating a 3D effect.




SIMPSON
Strong-Tie





Algemene kwaliteitseisen:

- Minimale hechtingstreksterkte van de ondergrond > 0,2 N/mm²
- Minimale temperatuur van de ondergrond 3 °C boven het dauwpunt
- Maximaal vochtgehalte van de ondergrond < 12% (bij S&P Resicem HP) of < 4% (bij S&P Resin 55 HP)
- Verwerkingstemperatuur lijm +10 tot +35 °C
- Temperatuur ondergrond min. +8 °C max. +35 °C

1		<p>Vorbereiden van de werkplek.</p> <p>Meet en markeer de plaats waar het product moet komen.</p>
2		<p>Ondergrond stralen, met zand, met straal grit of schuren met een diamant schijf. Gebruik geen beitel, of naaldbikhamer voorkom micro scheurtjes!</p> <p>Verwijder eventuele betonsluier volledig.</p> <p>De optimale oppervlakteruwheid is 0,5 tot 1,0 mm.</p> <p>Minimale hechtingstreksterkte > 0,2 N/mm².</p>
3		<p>Verwijder aangetast beton (poreus), niet vlakke oppervlakken, losse deeltjes, houtdelen, isolatiemateriaal e.d.</p> <p>M.a.w. zorg voor een draagkrachtige ondergrond</p>

4		<p>Bij applicatie van Glas-, Koolstof- en Aramide Sheets zijn 90 graden hoeken verboden</p> <p>Rond de hoeken en randen af met een straal van 25 mm (velling of herprofilen).</p>
5		<p>Herprofilen/uitvlakken met S&P Armo crete w of S&P Resin 230.</p> <p>Behandel ontroeste wapening voor met S&P Resicem HP.</p> <p>Scheuren > 2 mm moeten deugdelijk gerepareerd worden zodat de verbinding de belasting weer kan doorgeven.</p>
6		<p>Kwaliteitsbewaking conform CUR Aanbeveling 91:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Controleer de vlakheid: <ul style="list-style-type: none"> - Maximaal 4 mm over een Lengte van 2 m¹ - maximaal 2 mm over een Lengte van 0,3 m¹ • Meet de temperatuur en de vochtigheid van de ondergrond • Bepaal het dauwpunt
7		<p>Knip de S&P G-Sheet AR/E op maat met een industriële schaar.</p> <p>Reken 100 mm in de richting van de vezel voor het verankeren van S&P G-Sheet AR/E. Haaks op de richting van de vezel is ook een overlap nodig van 100 mm.</p> <p>Kwaliteitsbewaking: Controleer type Sheet en de afmeting</p>

<p>8</p>		<p>Meng de epoxy lijm S&P resin 55 HP/ resicem HP bij lage snelheid, max. 400 tpm.</p> <p>Meng met een mengschoep gedurende ca. 3 minuten.</p> <p>De ideale temperatuur van de lijm tijdens het mengen is 15 tot 25 °C.</p> <p><i>Bij gebruik van S&P Resin 55 HP (waterdampdicht) moet eerst beoordeeld worden of er speciale eisen gelden voor de statische eigenschappen.</i></p>
<p>9</p>		<p>Breng S&P Resicem HP(waterdamp doorlatend) of S&P Resin 55 HP(waterdampdicht) aan op de ondergrond.</p> <p>Verdeel deze gelijkmatig met een S&P aandrukroller.</p>
<p>10</p>		<p>Impregneer S&P G-Sheet AR/E vooraf met S&P Resicem of S&P Resin 55.</p> <p>Verdeel de hars gelijkmatig met een rubberspatel en een aandrukroller. Rol slechts in één richting, in de richting van de vezel.</p> <p>Informatie over materiaalverbruik is te vinden in de tabel op pag. 6.</p>

<p>11</p>		<p>Bevestig de geïmpregneerde S&P G-Sheet AR/E op de ondergrond.</p> <p>Zorg ervoor dat de overlap in beide richtingen minstens 100 mm is.</p>
<p>12</p>		<p>Rol altijd in de richting van de vezels en doe dat net zolang tot alle vezels bevochtigd zijn en de Sheet geen luchtbelletjes meer bevat.</p> <p>Maak het gereedschap schoon met S&P Cleaner Gereedschap voordat de verwerkingstijd van Resicem HP / Resin 55 HP is verstreken..</p>
<p>13</p>		<p>Bedek de Sheet in dit stadium ook met kwartsand. Dit zorgt voor een ruwe ondergrond waarop later pleister of mortel kan worden aangebracht.</p> <p>Als u het oppervlak in een later stadium met kwartsand wilt bedekken, dan moet het eerst worden voorbehandeld met een nieuwe laag S&P Resicem HP/ S&P Resin 55 HP.</p>
<p>14</p>		<p>Afbeelding van een volledig behandelde wand/muur.</p> <p>Volledige belastbaarheid wordt bereikt na 72 uur bij 23 °C en 50% luchtvochtigheid.</p> <p>Brandbeveiliging aan te brengen volgens aanwijzingen van de constructeur.</p>

- **Maatregelen rond gezondheid en veiligheid (beschermende kleding / ongevallenpreventie) zijn verplicht.**

Geschat **verbruik** (afhankelijk van de ruwheid van de ondergrond) is te vinden in de volgende tabel.

Product	S&P Resin Epoxy 55 HP (waterdampdicht)	S&P Resicem HP (waterdamp doorlatend)
S&P G-Sheet 50/50 AR/E (350 g/m ²)	~ 800 – 1150 g/m ²	~ 1350 – 1700 g/m ²
S&P G-Sheet 90/10 Type A AR/E (440 g/m ²)	~ 900 – 1300 g/m ²	~ 1400 – 1800 g/m ²
S&P G-Sheet 90/10 Type B AR/E (880 g/m ²)	~ 1100 – 1700 g/m ²	~ 1500 – 2000 g/m ²
Hechtingsbrug	~ 150 g/m ²	~ 150 g/m ²

Meer informatie over S&P CFRP systemen, alle technische informatiebladen en alle veiligheidsinformatiebladen zijn beschikbaar op www.sp-reinforcement.nl.