

OMSCHRIJVING

S&P C-Rod is een geprefabriceerd (gepultrudeerd), koolstofvezel versterkte wapeningstaaf (FRP) voor structurele versterking van structuren en gebouwen. De S&P C-Rod wordt in voorgeboorde gaten of sleuven in de ondergrond verlijmd met epoxyharsen, zoals S&P-hars Resin 55 HP of S&P-Resin 220 HP

TOEPASSINGSGEBIED

Het verhogen van de belasting

- Verhogen van levensduur- en verkeersbelasting van platen, balken en bruggen
- Verandering in het gebruik van gebouwen
- Installatie van zwaardere machines en apparatuur in de industrie
- Stabilisatie van trillingen en oscillaties

Wijziging van de versterking in verband met

- Afstand tot kolommen en wanden
- Uitsparingen in platen
- Verhogen van de weerstand tegen aardbevingen
- Project- of bouwfouten

Beschadiging van constructiedelen door

- Corrosie van staalwapening (verlies aan wapening)
- Veroudering van bouwmaterialen
- Beschadiging van de structuur door brand, aardbeving, impact, enz.

Verhoogt de functionaliteit

- Vermindering van scheurbreedtes
- Vermindering van doorbuiging
- Vermindering van staalspanning
- Vermindering van materiaalmoeheid

PRESTATIEKENMERKEN

- Zeer hoge treksterkte
- Bestand tegen corrosie
- Hoge duurzaamheid
- Laag gewicht
- Leverbaar in diverse lengtes en diameters
- Eenvoudige installatie met uitstekende hechtmogelijkheden
- Vlotte installatie
- Na installatie niet meer zichtbaar
- Gemakkelijk te vervoeren



PRODUCTGEGEVENS

Algemene omschrijving

S&P C-Rod

Uiterlijk

Zwart, glad en rond

Formaten

Lengtes: 2 meter of 6 meter (andere maten leverbaar op verzoek)

Diameter: 6, 8, 10, 12 en 14 mm

Opslag

Bewaren op een droge en veilige plaats zonder direct zonlicht bij een maximumtemperatuur van +50 °C.



Hoogwaardige Epoxyhars

	Eenheid	Waarde
Treksterkte	Mpa	83-93
Elasticiteit	Mpa	3100-3300
Dichtheid	kg/m ³	1200

Koolstof vezel

	Eenheid	Typische Waarde
Vezel richting		in lengte richting
Treksterkte	Mpa	4900
Elasticiteit	Gpa	250
Maximale verlenging	%	1,9
Nominale lineaire dichtheid	Tex	3200
Dichtheid	kg/m ³	1810

Samenstelling

	Eenheid	Typische Waarde
Vezel volume fractie	%	65
Uiterste trekspanning*	Mpa	≥ 2300
Elasticiteit *	Gpa	≥ 150
Uiterste sterkte voor staaf (Ø 14 mm)	kN	≥ 320
Temperatuur bestendigheid (Tg)**	°C	130

*Gebaseerd op NLR test, AVTH Test Rapport nr. TB1320

**Gebaseerd op DMTA test

Uiterste sterkte voor staaf Ø gebaseerd op Ø14 gemiddelde trekspanning (kN)*

(mm)	Eenheid	Waarde
6	kN	58,9
8	kN	102,9
10	kN	160,8
12	kN	231,5

* Theoretische en geschatte sterkte van andere diameter staven..

Gaten boren

1. Reinig de S&P C-Staaf met een doek en S&P-reiniger.
2. Boor het gat tot de opgegeven diameter en diepte.
3. Verwijder stof en vuil in het gat door afwisselend te borstelen en te blazen.
4. Vul het boorgat voor minstens 2/3 vol met S&P Resin 55 HP of S&P Resin 220 HP en zorg ervoor dat er geen luchtcompartimenten ontstaan tijdens het in het boorgat pompen van de harsen.
5. Steek de S&P C-Staaf in het boorgat.
6. Verwijder overtollige lijm die uit de boring stroomt.
7. Laat de lijm uitharden. Zie technische informatie S&P Resin 55 HP of S&P Resin 220 HP voor de uithardingstijden.

Toepassing in sleuven

1. Reinig de S&P C-Staaf met een doek en S&P-reiniger.
2. Maak de sleuf op de opgegeven diameter en diepte.
3. Verwijder stof en vuil in het gat door afwisselend te borstelen en te blazen.
4. Vul de sleuf met S&P Resin 55 HP of S&P Resin 220 HP en zorg ervoor dat er voldoende lijm wordt gebruikt om de S&P C-Rod volledig onder te dompelen.
5. Steek de S&P C-Rod in de sleuf.
6. Verwijder overtollige lijm die uit de boring stroomt.
7. Laat de lijm uitharden. Zie technische informatie S&P Resin 55 HP of S&P Resin 220 HP voor de uithardingstijden.

TESTS

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtests. Omstandigheden door klimatologische verschillen kunnen leiden tot afwijkingen van de werkelijke waarden. Neem contact met ons op als u informatie wenst over uitgevoerde tests. Rapporten met betrekking tot de treksterkte zijn beschikbaar.

REINIGEN

Gereedschap reinigen

Apparatuur dient direct na gebruik met S&P Cleaner te worden gereinigd. Uitgehard materiaal kan alleen mechanisch verwijderd worden.

GEZOND- EN VEILIGHEID

Belangrijke veiligheidsinstructies

Voor gedetailleerde veiligheidsinformatie raden wij u aan het actuele veiligheidsinformatieblad te raadplegen.

U vindt deze op:

www.sp-reinforcement.nl

of u kunt contact met ons opnemen op +31 297 367674

De informatie in dit technische gegevensblad geldt voor producten geleverd door S&P Reinforcement Benelux BV. Houd er rekening mee dat de informatie in andere landen kan verschillen en gebruik altijd de lokale productinformatiebladen in elk land. De informatie en gegevens in dit technische informatieblad dienen ter verzekering van het normale gebruik en de normale gebruiksgeschiktheid; de informatie en gegevens zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Ze ontslaan de gebruiker niet van zijn eigen verantwoordelijkheid om de geschiktheid en de toepassingsmethode te controleren. Het recht om wijzigingen aan te brengen in de productspecificaties is voorbehouden. Bovendien zijn onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden van toepassing. De actuele, meest recente productinformatie is geldig en dient bij ons te worden opgevraagd.

S&P Reinforcement Benelux BV

Aalsmeerderweg 285 J

1432 CN Aalsmeer

Tel: +31 297 367674

Fax: +31 297 361711

Web: www.sp-reinforcement.nl

E-Mail: info@sp-reinforcement.nl