

# FX-70-6MP™

## Multifunctionele Marine Epoxy Gietmortel

### OMSCHRIJVING

FX-70-6MP™ is een 3-componenten, 100% vaste stof, vochtresistente epoxymortel die speciaal is ontworpen voor onderwatertoepassingen als onderdeel van het constructief reparatie- en beschermingssysteem FX-70®.

#### ALGEMENE KENMERKEN

#### WAAR TE GEBRUIKEN

- Als hoge sterkte epoxymortel voor het FX-70® constructief reparatie- en beschermingssysteem
- Als hoge sterkte epoxymortel in natte of droge toepassingen
- Als onderwater reparatiemortel voor bijvoorbeeld voegreparaties

#### PRESTATIEKENMERKEN

- Eenvoudig pomp- en gietbaar
- Hoge sterkte, geringe absorptie, stootbestendig
- Kan onder water worden geplaatst zonder ontwateren
- Uitstekende chemische resistentie, ook in agressieve wateromgevingen

### PRODUCTGEGEVENS

#### Algemene beschrijving

FX-70-6MP™-2

Unit met 2 zakken bevat:

- 9,3 kg component A
- 4 kg component B
- 2 x 25 kg component C

FX-70-6MP™-3

Unit met 3 zakken bevat:

- 9,3 kg component A
- 4 kg component B
- 3 x 25 kg component C

#### Mengverhouding

50–75 kg component C / 13,3 kg epoxyset

#### Product-Rendement

38 L voor unit met 2 zakken

43 L voor 3 unit met 3 zakken

#### Verwerkingstijd

60 min. bij 20 °C

#### Opslag

Droog opslaan tussen 3 en 35 °C

#### Bewaren in magazijn

Twee jaar in ongeopende verpakking



FX-70-6MP	Test methode	Waarde
Druksterkte	EN 12190	≥ 74 N/mm <sup>2</sup>
Buigsterkte	EN 12190	≥ 35 N/mm <sup>2</sup>
Chloride-ionengehalte	EN 1015-17	0,01 %
Treksterkte	EN 1542	≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>
Treksterkte (vries-dooi-cyclus)	EN 13687-1	≥ 3,3 N/mm <sup>2</sup>
Treksterkte (onweersomstandigheden)	EN 13687-2	≥ 3,4 N/mm <sup>2</sup>
Treksterkte (droge thermische cyclus)	EN 13687-4	≥ 3,3 N/mm <sup>2</sup>
Koolzuurbestendigheid	EN 13295	Pass
E-Modulus	EN 13412	≥ 15000 N/mm <sup>2</sup>
Capillaire absorptie	EN 13057	0,0001 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0.5</sup> )
Houdbaarheid	N/A	> 1 uur (20 °C)
Verhardingstijd onder water	N/A	Ca. 14 uren (10 °C)
		Ca. 7 uren (20 °C)
		Ca. 4 uren (30 °C)
Verwerkingstemperatuur	N/A	8 °C - 35 °C
Verbruik	N/A	Ca. 38 liter voor unit met 2 zakken
		Ca. 43 Liter voor unit met 3 zakken

Bovenstaande teksten zijn uitgevoerd onder laboratoriumomstandigheden.

De tests zijn uitgevoerd met behulp van de 3 zakken mortel, tenzij anders vermeld.

### BEPERKINGEN

- Niet toepassen bij watertemperaturen onder 8 °C
- Niet toepassen bij watertemperaturen boven 35 °C

### OPPERVLAK VOORBEHANDELEN

Temperatuur van oppervlakken moet voor aanbrengen ten minste 8 °C zijn. Alle oppervlakken moeten stabiel, vrij van roest, mariene aangroei, olie en andere verontreinigingen zijn. Raadpleeg altijd een technisch adviseur van S&P wanneer het doorsnede-verlies groter is dan 25 procent.

**Beton:** Bereid het oppervlak voor met een hogedrukspuit of een andere mechanisch methode. Repareer of vervang eventueel stalen wapeningsstaven zoals gespecificeerd door een gekwalificeerde, professionele constructeur.

**Staal:** Bereid het oppervlak voor met een hogedrukspuit of een andere mechanisch methode. Repareer of vervang stalen elementen met aanzienlijk doorsnede-verlies zoals gespecificeerd door een gekwalificeerde, professionele constructeur.

**Hout:** Voorbereiden van het oppervlak met een hogedrukspuit of een andere mechanisch methode, zodat het oppervlak stabiel en vrij van alle verontreinigingen is.

Alle mantels onder het wateroppervlak moeten worden geïnstalleerd door gecertificeerde, professionele duikers. Alle mantels moeten deugdelijk worden afgedicht, om te voorkomen dat mortel kan weglekken bij het aanbrengen.

### MENGEN

Het product werkt optimaal als de afzonderlijke componenten een temperatuur van 21 °C hebben. Meng de vloeibare componenten grondig voor gebruik. Meng component "A" en component "B" in een schone emmer. Meng de epoxy bij een laag toerental (300-600 omw/min) om inmenging van lucht te voorkomen. Meng geheel gedurende 2-3 goed en schraap zo nodig ongemengd materiaal van de zijanten en bodem. Blijven mengen en vervolgens langzaam 50-75 kg van component "C" toevoegen om klonters te voorkomen. Zo nodig de zijanten en de bodem schoonschrappen. Meng gedurende 2-3 minuten tot een gelijkmatige consistentie is ontstaan. Wanneer grote volumes van meerdere eenheden in een keer moeten worden gegoten de vloeistof in een mortelmolen gieten, dan component "C" toevoegen en mengen tot een gelijkmatige consistentie is ontstaan.

### UITVOERING

FX-70-6MP™ kan zowel handmatig als machinaal worden aangebracht. Correct gemengd FX-70-6MP™ kan worden gegoten via de bovenkant van de mantel die in het water staat. Voor pomptoepassingen, correct gemengd FX-70-6MP™ als volgt verpompen: Monteer de pomppoorten aan weerszijden van de messing en groef-naad onder een hoek van 90°. Plaats de eerste poort ongeveer 30 centimeter vanaf de onderzijde van de mantel. Monteer de volgende poorten 1,5 m hoger aan, steeds aan de tegenoverliggende kant. Begin te pompen via de onderste poort en ga vervolgens verder van poort tot poort. Voorkom dat de pompafstand tot de pomppoort groter wordt dan 3 meter. Alle mantels onder het wateroppervlak moeten tijdens het vullen worden geïnspecteerd door een gecertificeerde professionele duiker op lekkages en juiste positionering. Zorg bij storten met een slang ervoor dat het uiteinde van de slang tot onderin de mantel komt. Vul de vorm tot het gewenste niveau, waarbij het water via de bovenzijde van de mantel kan verlaten. Afhankelijk van de diepte van de mantel en de afmetingen van de slang kan het noodzakelijk zijn om de slang terug te trekken naarmate de mantel verder gevuld

### GEZONDHEID & VEILIGHEID

Voor gedetailleerde Veiligheidsinformatie verwijzen we u naar de actuele veiligheidsinformatiebladen op [www.sp-reinforcement.nl](http://www.sp-reinforcement.nl). U kunt ook telefonisch contact opnemen via +31 297 367 674.

Het productenassortiment van S&P is ontwikkeld voor industrieel gebruik. Deze producten moeten worden verwerkt door gespecialiseerde en competente professionals die adequaat zijn getraind. De verwerkingsinstructies moeten worden opgevolgd.

### CE-MARKERING



Dit product voldoet aan de eisen van de Europese norm: 1504-3.

De informatie in dit productinformatieblad geldt voor producten die zijn geleverd door S&P Clever Reinforcement Company Benelux bv. Merk op dat de informatie in andere landen kan afwijken en gebruik daarom altijd het productinformatieblad voor het desbetreffende land. De informatie en de gegevens in dit technische informatieblad zijn bedoeld voor het beoogde gebruik en normale toepassingsomstandigheden; de informatie en gegevens zijn gebaseerd op onze kennis en ervaring. Ze ontslaan de gebruiker niet van zijn eigen verantwoordelijkheid om de geschiktheid en de toepassingsmethode te controleren. We behouden ons het recht voor om de productspecificaties te wijzigen. Verder zijn onze algemene verkoop- en leveringsvoorwaarden van toepassing. Het actuele, meest recente productinformatieblad is geldig en dient bij ons te worden aangevraagd.

### S&P Clever Reinforcement Company Benelux BV

Aalsmeerderweg 285 J  
1432 CN Aalsmeer  
Telefoon: +31-297 367674  
Fax: +31-297 361711  
Web: [www.sp-reinforcement.nl](http://www.sp-reinforcement.nl)  
E-mail: [info@sp-reinforcement.nl](mailto:info@sp-reinforcement.nl)